

マスチック内・外装工法 (マスチック塗材A・Cローラ工法)

工法および塗膜の特長

●工 法

1. 厚塗り層を一段塗りで塗り付けすることができ、能率的です。
2. 吹付け工法に比べ、養生が軽減でき、作業環境を汚しません。
3. 作業場外への飛散が少なく、環境汚染もありません。
4. 技能の習得が比較的容易です。

●塗 膜

1. 常温乾燥型で硬化時間が早いです。
2. 変退色が少なく、付着性、対洗浄性などの耐久性が優れています。
3. コンクリートなどの中性化を抑制することができます。
4. 厚付けであっても、泡吹き、たれ、ひび割れ、流れなどを生じません。
5. MR-AS・AE仕上げは、それぞれMR-A仕上げに比べて更に美装性が強調され、より耐久性も強化されます。
6. 建築基準法に基づいて、国土交通大臣に認定された防火材料です。(MR-A・CS・CE仕上げ)

塗材の特長

塗材の種類		マスチック塗材 A			マスチック塗材 C	
仕 上 げ の 種 類		マスチックA	マスチックAS	マスチックAE	マスチックCS	マスチックCE
略 号		MR-A	MR-AS	MR-AE	MR-CS	MR-CE
主 な 用 途 区 分		外装用 (屋外・準屋外)	外装用 (屋外・準屋外)	内・外装用	外装用 (屋外・準屋外)	内・外装用
主 な 適 用 箇 所		内・外壁、軒下、天井			内・外壁、浴室、台所、洗面所	
主 材 の 組 成 概 要		合成樹脂エマルジョン 顔 料 充填材 骨 材 各種添加剤			白色ポルトランドセメント 合成樹脂エマルジョン 顔 料 充填材 骨 材 (微細) 各種添加剤	
仕上材塗りの有無 (光沢の有無)	仕上材塗りのないもの (艶消)	○	—	—	—	—
	溶剤形アクリル樹脂エナメルにて仕上材塗りするもの (艶有)	—	○	—	○	—
	有光沢合成樹脂エマルジョンペイントにて仕上材塗りするもの (艶有)	—	—	○	—	○
仕 上 り の テ ク ス チ ャ ー		"さざ波状"の山立で、骨材粒子が表面に露出したきめの粗い仕上り。 MR-AS、AE仕上げは光沢があるので、汚れが付きにくい。			丸味のある"さざ波状"の山立で、模様はやや大きい。光沢があるので汚れは付きにくく骨材粒子が表面に露出しない陶磁器質タイル状のデラックスな仕上りとなる。	
性 能 特 長		耐候性、耐温冷サイクル、付着性に優れ、中性化抑制効果がある。			耐候性、耐温冷サイクル、付着性、耐洗浄性に優れ、中性化抑制効果がある。	
防火材料・認定番号 国土交通大臣認定	不 燃 材 料	NM-8572	—	—	NM-8573	
	準不燃材料	QM-9812	—	—	QM-9813	
	難 燃 材 料	RM-9361	—	—	RM-9362	